

# Gerador à Biogás

## Generador MGB150.50

Rev.01

### 1. Gerador 150 kVA - 50Hz

POWERED BY



### 2. Informações Técnicas

Especificación del Generador	Unidad	Descrições
Classe de Regulação		ISO8528
Frequência	Hz	50
Fator de Potência		0,8
Tensão Trifásica	Vca	380 / 220 - 400 / 231
Regime de Operação		COP
Potência do Grupo Gerador	kVA / kW	150 - 130*
Consumo ± 5%	Nm³/h	60**
Bateria		12V - 95Ah - 750CCA

Especificações do Motor	Unidade	Descrição
Modelo		6.12TCEG-G3
Fabricante		MWM
Aplicação		Estacionário
Rotação	rpm	1500
Pressão de entrada no Cavalete de Gás	mbar	350 - 500
Configuração		04 Tempos / 06 Cilindros em linha
Diâmetro x Curso	mm	105 x 137
Tipo de Aspiração / Sistema de Injeção		Turbo Aftercooler / Eletrônico□
Taxa de Compressão		12:01
Alternador do Carregamento de Bateria	A	90
Especificação de Motor de Partida	Vcc - kW	12 - 3,3
Sistema de Refrigeração		Água + Ar + Sistema de Ventilação Soprante
Cap. Total do Líquido Refrigerante	l	33
Especificação do Líquido Refrigerante		Havoline Xtended Life Premix 50/50
Especificação de óleo Lubrificante		HDAX® 6500 LFG GAS ENGINE OIL
Cap. de lts de óleo Lubrificante com filtro	l	22
Interv. para Subst. do filtro de óleo lub.	h	250
Resistência de Pré Aquecimento		1000W - Aplicável apenas para geradores automáticos

\*Porcentagem de metano no Biogás de 65%

\*\*Os valores podem apresentar diferenças de até mais ou menos 5%.

\*\*Os limites especificados são valores referidos a 293,15K (20°C) e 101,325kPa (1atm) em base seca;

\*O sistema eletrônico tem capacidade de se adequar para atingir a potência requerida com aumento de consumo;

- Impurezas máximas:

- Umidade (máximo de 5g de H<sub>2</sub>O/kg de Biogás);
- Sulfeto de Hidrogênio (menor que 200 ppm);
- Teor de Siloxanos máximos de 0,5 mgSi/m³ de Biogás.

Este documento é de propriedade da MWM Geradores, portanto, não poderá ser reproduzido total ou parcial, nem retransmitido sem autorização prévia. Todos os direitos reservados.  
As especificações e descrições contidas neste catálogo, poderão sofrer alterações/modificações sem aviso prévio, inclusive Dimensional e Peso

## Gerador à Biogás

## Generador MGB150.50

Rev.01

Especificaciones del Alternador	Unidad	Description
Tipo		Brushless
Excitação		Com Bobina Auxiliar
Regulador de Tensão		Eletrônico incorp. com resp. dinâmica de 8 a 500ms ; regulação estática de 0,5%
Grau de Proteção		IP21
Classe de Isolação		180°C (Classe H)
Distorção Harmônica máxima sem Carga		< 5%
Corrente de Curto Circuito		3x IN durante o período de 10 s
Numero de Terminais		12
Caixa de Ligação		Conectável em 3 Tensões
Mancal		Unico
Refrigeração		Ar
Forma Construtiva		B15T
Passo do Enrolamento		Encurtado de 2/3
Pintura		Industrial Resistente a Salinidade com Concentração de Sal =< 1 g/m3

Especificaciones del Tablero de Contr	Unidad	Descripción	
Tipo		Manual	Automatico
Aislado Sin Rampa		DEEP SEA DS7420	
Aislado con Rampa		DEEP SEA DS8620	
Paralelo sin Rampa		DEEP SEA DS8610 + DS331	
Paralelo con Rampa		DEEP SEA DS8610 + DS8660	
Tensión Trifásico [ U ]	Vca	380 - 220 / 400 - 231	
Grau de Proteção		IP-23	
Dimensiones (H x W x L)	mm	1200 x 600 x 255	
Proteccion		Disyuntor termomagnetico - tripolar y Fijo	
Conexión para Paralelismo entre Generadores		Disyuntor Motorizado	
Cargador de bateria		No	Si

Especificaciones del Montaje	Unidad	Descripción	
Tipo		Abierto	Insonorizado
Sistema de Escape		Industrial de 4" con amortiguador	Hospitalario de 4" con amortiguador
Ancho (W)	mm	1150	1150
Largo (L)	mm	2675	3126
Alto (H)	mm	1584	1756
Peso Seco	kg	1250	1600
Pintura		Polvo de poliester electrostático (Base en el color negro y carenagem en el color azul)	
Tipo de terminacion de pintura		Texturada	
Resistencia a Salt Spray		Minimo 500h (sobre chapa fosfatizada)	
Espesor de pintura		80 µm [microtexturizada]	
Nivel del ruido	1,5 m	103	85
	7,0 m	98	ND

ND - Não Disponível

